**г. Алматы 24.07.2024 г.**

**Объявление о закупе способом запроса ценовых предложений**

КГП на ПХВ «Городская больница скорой неотложной помощи» УОЗ города Алматы объявляет закуп способом запроса ценовых предложений согласно Приказа Министра здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110. «Об утверждении правил организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг» (далее - Правила).

**Адрес организатора:** 050062, Казахстан, г. Алматы, ул. Казыбек би, 96;

**Условия поставки:** По заявке заказчика в течение 2024 года.

**Место и окончательный срок приема ценовых предложений:**

г. Алматы, ул. Казыбек би, 96.

Здание ГКП на ПХВ «Городская больница скорой неотложной помощи» УОЗ города Алматы, кабинет «государственных закупок»

До 09.00 часов 01 августа 2024 год

**Место, дата и время вскрытия конвертов с ценовыми предложениям:**

Здание КГП на ПХВ «Городская больница скорой неотложной помощи» УОЗ города Алматы, кабинет «государственных закупок»

10.00 часов 01 августа 2024 год

**Перечень закупаемых товаров указан в приложении № 1.**

 **И.о. директора Утаганов Б.К.**

**Приложение № 1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Краткая характеристика** | **Ед. изм** | **Кол** | **Цена**  | **Сумма** |
| 1 | Фиксирующий винт 5.0х30мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65мм, 70 мм , 75мм, 80 мм, 85 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие (II поколения). Винт должен быть диаметром 5,0 мм по всей длине, длина винтов должна быть 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65мм, 70 мм, 75мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц под отвертку тип "Звездочка T20", что улучшает передачу крутящего момента. | шт. | 150 |  7 069 | 1 060 350 |
| 2 | Винт кортикальный полная резьба, титановый 4,5х 26 мм; 30 мм; 36 мм; 40 мм; 46 мм; 50 мм; 56 мм; 58 мм; 60 мм; 65 мм; 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105 мм; 110 мм; 115 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 58 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, мм; 100 мм; 105 мм; 110 мм; 115 мм; 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. | шт. | 50 | 3 749 | 187 450 |

 **И.о. директора Утаганов Б.К.**