**г. Алматы 28.01.2020 г.**

**Объявление о закупе способом запроса ценовых предложений**

КГП на ПХВ «Городская больница скорой неотложной помощи» УОЗ города Алматы объявляет закуп способом запроса ценовых предложений согласно Постановление Правительства Республики Казахстан от 30 октября 2009 года № 1729 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств и медицинских изделий, фармацевтических услуг» (далее-Правила).

**Адрес организатора:** 050062, Казахстан, г. Алматы, ул. Казыбек би, 96;

**Условия поставки:** По заявке заказчика в течение 2021 года.

**Место и окончательный срок приема ценовых предложений:**

г. Алматы, ул. Казыбек би, 96.

Здание КГП на ПХВ «Городская больница скорой неотложной помощи» УОЗ города Алматы, кабинет «государственных закупок»

До 09.00 часов 04 февраля 2021 год

**Место, дата и время вскрытия конвертов с ценовыми предложениям:**

Здание КГП на ПХВ «Городская больница скорой неотложной помощи» УОЗ города Алматы, кабинет «государственных закупок»

10.00 часов 04 февраля 2021 год

**Перечень закупаемых товаров указан в приложении № 1.**

**Главный врач Джувашев А.Б.**

**Приложение № 1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Характеристика** | **Ед** | **Кол** | **Цена** | **Сумма** |
| 1 | Винт педикулярный многоосевой, титановый | Винт костный многоосевой для стержня диаметром 5.5 мм, размером (мм) 4.0, 4.5 5.0 5.5, 6.0, 6.5, 7.5, 8.5; длиной (мм)20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 – изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транспедикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножки, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отвертки в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9.0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,33 до 0,61 мм. Размеры: диаметр 4.0мм/ 4.5мм/ 5.0мм/ 5.5мм/ 6.0мм/ 6.5мм/ 7.5мм/ 8.5мм, длина от 20 до 65 мм с шагом 5 мм. Размеры головки винта: высота 16.1 мм, сагитальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножки винта. | шт | 10 | 46 639 | 466 390 |
| 2 | Винт костный | Винт костный с фиксированным углом для стержня диаметром 5.5 мм, размером (мм) 4.5 5.0 5.5, 6.0, 6.5, 7.5, 8.5; длиной (мм) 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 – изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850. Моноаксиальный винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транспедикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке неподвижно. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9.0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,33 до 0,61 мм. Размеры: диаметр от 4.5 до 6.5 мм с шагом 0.5 мм, далее шагом 1.0 мм до 8.5 мм, длина от 20 до 65 мм с шагом 5 мм. Сагитальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. | шт | 40 | 43 050 | 1 722 000 |
| 3 | Винт костный | Винт костный с фиксированным углом для стержня диаметром 5.5 мм, размером (мм) 4.5 5.0 5.5, 6.0, 6.5, 7.5, 8.5; длиной (мм) 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 – изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850. Моноаксиальный винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транспедикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке неподвижно. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9.0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,33 до 0,61 мм. Размеры: диаметр от 4.5 до 6.5 мм с шагом 0.5 мм, далее шагом 1.0 мм до 8.5 мм, длина от 20 до 65 мм с шагом 5 мм. Сагитальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. | шт | 80 | 43 050 | 3 444 000 |
| 4 | Винт педикулярный, многоосевой, фенестрированный, титановый | Винт фенистрируемый для стержня диаметром (мм) 5.5, размером (мм) 5.5, 6.5; длинной (мм) 35, 40, 45, 50, 55 – Изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транспедикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножки, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отвертки в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с постаянным шагом 14.8 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,49 до 0,35 мм. Ножка винта имеет канюлю диаметром 0.8 мм. На дорсальном конце ножки имеется шесть отверстий, соединенных с канюлей для проведения дополнительной цементной фиксации. Размеры: диаметр (мм) 4.5, 5.5, 6.5, длина от 35 до 55 мм с шагом 5 мм. Размеры головки винта: высота 16.1 мм, сагитальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножки винта. Укомплектован гайкой с отламывающейся головкой, состоящей из двух частей: нижней фиксирующей высотой 4,5 мм, погружающейся в головку импланта, имеющей внешнюю резьбу G4, и верхней шестигранной, сепарируемой при затягивании. Сепарируемая часть гайки полая, имеет высоту 7,5 мм. На блокирующей части гайки сверху имеется шестигранный внутренний шлиц для ревизионного вмешательства. Размер посадочного гнезда гайки – 8 мм. Внешняя резьба G4 имеет шаг 1,33 мм и является реверсивной, т.е. имеет противоположный (относительно стандартной резьбы) угол наклона: с горизонтальной плоскостью образует угол -5˚. На погружаемой плоской нижней поверхности гайки имеется «протрузионный» шип. | шт | 60 | 73 416 | 4 404 960 |
| 5 | Гайка титановая, с отламывающейся головкой | Гайка титановая, с отламывающейся головкой Legacy 5.5 | шт | 200 | 21 980 | 4 396 000 |
| 6 | Стержень прямой титановый | Гладкий стержень для жесткой фиксации с шестигранным кончиком, длиной 4,75 мм, для захвата специальным инструментом и деротации. Диаметр (мм) 5.5, на проксимальном конце сужение до 5 мм для облегчения установки стержня, длина (мм) 500, с возможностью тримминга специальными кусачками и многоплоскостного моделирования. Изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850. | шт | 20 | 25 410 | 508 200 |
| 7 | Стержень прямой титановый | Гладкий стержень для жесткой фиксации с шестигранным кончиком, длиной 4,75 мм, для захвата специальным инструментом и деротации. Диаметр (мм) 5.5, на проксимальном конце сужение до 5 мм для облегчения установки стержня, длина (мм) 500, с возможностью тримминга специальными кусачками и многоплоскостного моделирования. Изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, DIN 17850. | шт | 20 | 25 410 | 508 200 |
| 8 | Винт полиаксиальный | Система транспедикулярной фиксации и переднее - боковой фиксации (винты моноаксиальные, полиаксиальные, стержни, коннекторы,) для проведения хирургического лечения травм и дегенеративных заболеваний грудного и поясничного отделов позвоночника. Низкопрофильные моноаксиальные и полиаксиальные винты камертонового типа. Возможность применение моноаксиальных винтов, блокираторов и стержней для переднебоковой фиксации позвоночника. Резьба винтов: компрессирующая в той части, которая будет находиться в ножке позвонка, и специальная широколопастная для фиксации в теле позвонка. Окончание винта: тупое - 60° для предотвращения повреждения сосудов. Размеры полиаксиальных винтов: диаметр - 4.5 мм; 5.5 мм; 6.5 мм; 7.5мм; 8.5мм; 9.5 мм, длина от 20 до 90 мм, высота головки 15,3 мм, ширина головки 10 мм. | шт | 20 | 57 635 | 1 152 700 |
| 9 | Винт моноаксиальный | Система транспедикулярной фиксации и переднее - боковой фиксации (винты моноаксиальные, полиаксиальные, стержни, коннекторы,) для проведения хирургического лечения травм и дегенеративных заболеваний грудного и поясничного отделов позвоночника. Низкопрофильные моноаксиальные и полиаксиальные винты камертонового типа. Возможность применение моноаксиальных винтов, блокираторов и стержней для переднебоковой фиксации позвоночника. Резьба винтов: компрессирующая в той части, которая будет находиться в ножке позвонка, и специальная широколопастная для фиксации в теле позвонка. Окончание винта: тупое - 60° для предотвращения повреждения сосудов. Размеры полиаксиальных винтов: диаметр - 4.5 мм; 5.5 мм; 6.5 мм; 7.5мм; 8.5мм; 9.5 мм, длина от 20 до 90 мм, высота головки 15,3 мм, ширина головки 10 мм. | шт | 40 | 57 635 | 2 305 400 |
| 10 | Гайка (блокер) | Универсальный блокирующий винт имеет специальную резьбу, устойчивую к самопроизвольному выкручиванию. Материал изготовления: Ti-6AL-4V. | шт | 60 | 12 369 | 742 140 |
| 11 | Стержень 6х250 мм, 6х480 мм | Стержень диаметром 6 мм, длиной 250 или 480 мм, используется для транспедикулярной фиксации позвоночника. Материал изготовления- Титановый сплав Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850, ISO 5832-3. Цветовая маркировка путем анодизации поверхности имплантов. | шт | 30 | 58 717 | 1 761 510 |
| 12 | Пластина передняя шейная | Пластины для фиксации шейного отдела позвоночника – один, два или три уровня фиксации. Длинной от 23 до 76 мм (по заявке конечного получателя). Пластины на один-два сегмента шагом два мм, пластины на три сегмента шагом 3 мм. Пластины имеют симметричный дизайн с попарно расположенными отверстиями для фиксирующих винтов, между которыми имеется блокирующий механизм. Конструкция встроенного блокирующего «замка» позволяет визуально контролировать запирание винтов. Ширина пластин 17 мм, профиль 2 мм. Широкие «окна» пластин позволяют сохранять хороший визуальный контроль трансплантата и подлежащих тканей. На торцевых краях пластины с обеих сторон имеются срединные выемки для облегчения центрации пластины. Изготовлены из сплава титана марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850. | шт | 20 | 97 650 | 1 953 000 |
| 13 | Винт с переменным углом наклона самосверлящий или самонарезающий | Самосверлящий/самонарезающий винт с возможностью изменения угла атаки при фиксации пластины, диаметром 4.0 или 4.5 мм, длинной от 13 до 15 мм (по заявке конечного получателя). Троакарный кончик самосверлящего винта позволяет перфорировать кортикальный слой под различными углами. Самонарезающий винт имеет коническую резьбу с уменьшением диаметра резьбы на конце винта. Перфорация кортикального слоя обеспечивается прохождением специальным инструментом до установки винта. Головка винта низкопрофильная с шестигранным отверстием для фиксации блокирующей отвертки. Изготовлен из сплава титана марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850. | шт | 60 | 10 500 | 630 000 |
| 14 | Межпозвоночный шейный кейдж угловой, выпуклый | Системы кейджей разной ширины, высоты и геометрических характеристик, которые могут быть вставлены между двумя шейно-позвоночными дисками для поддержки и коррекции во время операций по интеркорпоральному спондилодезу для фиксации и ускорения сращения костей во время нормального процесса заживления после хирургической коррекции нарушений позвоночника. Вогнутые геометрические формы имплантатов позволяют упаковывать их insitu. Системы кейджей должны состоять из клеток PEEK (полиэфирэфиркетона), материал PEEK (Polieteroeteroketon). Размеры 4/5, 5/5, 6/5, 7/5, 8/5, 9/5, 10/5, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 (в зависимости о заявки конечного получателя). | шт | 65 | 73 233 | 4 760 145 |
| 15 | Круглый имплант размером 13х70 мм | Круглый имплант – может применяться на уровне любого отдела позвоночника. Возможно замещение дефектов тел позвонков по протяженности до трех уровней. Компоненты системы изготавливаются из: титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850. Выполнен в виде трубки круглой или овальной формы, диаметром 10, 13, 16, 19, 25 мм, с соответствующей длиной 100, 70, 60, 90 и 100 мм с сетчатыми стенками в виде треугольников, по своей форме образующими поперечные кольца жесткости. Сетчатый дизайн служит для прорастания костного трансплантата. При имплантации меш заполняется костной тканью или остеоиндуктивным материалом. Толщина стенки сетки меша не менее 1,5 мм. Толщина поперечного кольца 1 мм. Не требует использования замыкательных торцевых крышек жесткости. Угловые допуски при установке от 0 до 30°. Интраоперационная возможность быстрой подгонки формы эндопротеза с помощью триммеров-кусачек. Имеется литерная маркировка производителя. | шт | 5 | 116 225 | 581 125 |
| 16 | Круглый имплант размером 16х60 мм | Круглый имплант – может применяться на уровне любого отдела позвоночника. Возможно замещение дефектов тел позвонков по протяженности до трех уровней. Компоненты системы изготавливаются из: титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, стандарт ASTM F136, стандарт DIN 17850. Выполнен в виде трубки круглой или овальной формы, диаметром 10, 13, 16, 19, 25 мм, с соответствующей длиной 100, 70, 60, 90 и 100 мм с сетчатыми стенками в виде треугольников, по своей форме образующими поперечные кольца жесткости. Сетчатый дизайн служит для прорастания костного трансплантата. При имплантации меш заполняется костной тканью или остеоиндуктивным материалом. Толщина стенки сетки меша не менее 1,5 мм. Толщина поперечного кольца 1 мм. Не требует использования замыкательных торцевых крышек жесткости. Угловые допуски при установке от 0 до 30°. Интраоперационная возможность быстрой подгонки формы эндопротеза с помощью триммеров-кусачек. Имеется литерная маркировка производителя. | шт | 5 | 106 063 | 530 315 |
| 17 | Цемент костный | Цемент - Представляет собой 2 стерильно упакованных компонента:Один компонент: ампула, содержащая бесцветный жидкий мономер кисло-сладкого запаха 1/2 дозы 9,5мл следующего состава:  -Метилметакрилат (мономер) - 9,40 мл.  -N, N-диметилпаратолуидин - 0,10 мл.  -Гидрохинон USP- 0,75 мг.  Другой компонент: пакет 1/2 дозы 20гр мелко измельченного порошка (плоские, скученные микроскопические хлопья; между хлопьями находится воздух, что способствует полному проникновению жидкого мономера) следующего состава:  -Полиметилметакрилат – 14,0 гр. (включая Пероксид Бензоила – 2,6%).  -Бария Сульфат Е.Р – 6,0 гр. | шт | 95 | 59 000 | 5 605 000 |
| 18 | Игла с фасетным/ конусным срезом | • идеальное совпадение мандрена и троакара исключает закупорку последнего  • четырехгранные и скошенные мандрены взаимозаменяемы  • стандартный калибр 10G (3,4 мм), 11G (3,05 мм), 13G (2,41 мм) – длина 12,7 см.  • 10G калибр так же возможен с длиной 22,9 см.  • цветовая маркировка мандренов и троакара | шт | 190 | 20 500 | 3 895 000 |
| 19 | Воск медицинский | Гемостатический материал должен состоять из стерильной смеси пчелиного воска (не мене 70%) и вазелина ( 30%) используется для механической остановки костных кровотечений. Мягкий, простой в использовании, с возможностью изгибания и накладывания при нагревании от горячих рук. Вес восковой пластины: не менее 2,5 г. Воск костный не обладает никакими внутренними фармакологическими свойствами, не рассасывающийся. Пластина упакована в индивидуальную одинарную стерильную полимерно-бумажную упаковку, которая в свою очередь упакована в пакет из медицинской бумаги и прозрачного полимера, обеспечивающую сохранение стерильности шовного материала и его функциональных свойств с учетом условий его применения, транспортирования, хранения и срока годности; защищающую содержимое от влаги; обеспечивающую доступ к пластине в одно движение для минимизации временных затрат на манипуляции. Маркировка внутреннего вкладыша содержит торговое наименование, производитель, каталожный номер (REF), серийный номер (LOT), краткое описание материала, срок годности(дата, год, месяц), метод стерилизации, указание об однократном применении, указание следовать инструкции по применению, маркировка CE, товарный знак производителя (при наличии). Групповая упаковка (коробка) должна быть герметичной (полиэтилен или другой материал), предохранять содержимое от влаги и дублировать информацию с индивидуальной упаковки. В упаковке не менее 24 шт. Стерилизован гамма-облучением. | уп | 50 | 52 717 | 2 635 850 |
| 20 | Система наружного дренажа и мониторинга | Система с безыгольными инъекционными узлами и вентрикулярным катетером. Система может быть вентрикулярного дренажа и мониторинга. Регулируемая шкала для люмбального и вентрикулярного дренажа.  Лазерный уровень для точного определения положения пациента (приобретается отдельно). Безопасен для МРТ исследований до 3 Тесла (без лазерного уровня).  Полностью одноразовый. Крепится с помощью стандартного встроенного зажима. Система внешнего дренажа и мониторинга, использующая эффект силы тяжести для дренирования СМЖ из вентрикулярного пространства во внешний ликвороприемник. Это закрытая система, позволяющая эффективно управлять дренированием СМЖ. Катетер устанавливается в субарахноидальное пространство, после чего подключается к системе. Дренаж осуществляется до тех пор, пока пациент не стабилизируется, инфекция купирована либо не установлена система постоянного шунтирования. | шт | 10 | 135 261 | 1 352 610 |
| 21 | Шунтирующая система, на фрезевое отверстие | Шунтирующая система с клапаном контроля оттока СМЖ (на фрезевое отверстие) – клапан контроля оттока СМЖ с кардиоперитонеальными/ перитонеальными и вентрикулярными катетерами.  Клапаны с контролем оттока СМЖ производятся из двух различных материалов – полипропилена и силикона, исключающих слипание и деформацию клапанов. Простое внутреннее устройство, в сочетании с надежной мембранной конструкцией, обеспечивает оптимальную работу клапана.  Рентгеноконтрастные метки и кодовые обозначения на клапане указывают направление тока ликвора, места соединения с катетерами и градацию по давлению.  Катетеры, входящие в состав систем, производятся из силикона (без примеси латекса), что препятствует их слипанию и петлеобразованию.  Защелкивающиеся шунтирующие системы включают интегрированный вентрикулостомический резервуар с защелкой, предназначеной для соединения с катетером, имеющим аналогичную систему крепления. Такое соединение не требует фиксации компонентов системы лигатурой, что сокращает время установки шунта и сводит к минимуму возможность травмы при ревизии.  Отсутствие металлических деталей в клапанах позволяет без помех проводить КТ и ЯМР исследования. Низкого, среднего и высокого давления.  В комплект входят:  • Клапан с контролем оттока СМЖ, диаметр 12 или 16 мм, высота верхней полусферы 6 мм, нижней 4 мм.  • Вентрикулярный катетер, стандартный, импрегнирован барием, со стилетом. Внешний диаметр 2.5 мм, внутренний диаметр 1.3 мм, длина 23 см, наличие 4 рядов по 8 отверстий на расстоянии 1.6 мм от дистального конца, 3 маркера длины на расстоянии 5 см от проксимального конца  • Кардиоперитонеальный катетер, стандартный, импрегнирован барием. Внешний диаметр 2.5 мм, внутренний диаметр 1.3 мм, длина 90 см, наличие 4 щелевых отверстий, расположенных под углом 90° в стенке катетера на дистальном конце, 3 маркера длины, через 10 см от дистального конца. | шт | 10 | 204 088 | 2 040 880 |
| 22 | Стерильный костный цемент с Гентамицином (40 г) | Стерильный костный цемент с Гентамицином Порошок Цемент средней вязкости с антибиотиком Полиметил метилметакрилат 65,28% Перекись бензоила 1,85% Сульфат бария 10,00% Сульфат гентамицина 4,22% Жидкость Метилметакрилат 98,00% N, N – диметил-р-толуидин <2,00% Гидрохинон 75 ppm Затвердение костного цемента средней вязкости (с гентамицином) при температуре в операционной комнате 230С происходит за 85 секунд, на смешивание тратиться 25 секунд, время ожидания составляет 140 секунд, а рабочее время длится 415 секунд. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого костного цемента до полного затвердения не должно превышать 665 секунд при указанной выше температуре в операционной комнате. Требования к материалам: согласно ISO 5832 и ISO 5834 | шт | 30 | 27 500 | 825 000 |
| 23 | Катетер для аспирации тромба | Катетер для аспирации тромба. Должен иметь эластичный дистальный кончик, не менее 16 переходных зон, двойную нитиноловую оплетку по всей длине для обеспечения неизменности просвета, покрытие из полимера. Наличие одного рентгенмаркёра на дистальном конце. Передача усилия 1: 1. Тип формы – конический. Должен быть совместим с проводником 0,014". Должен быть совместим с гайд-катетером с внутренним просветом 0.088". Должен быть совместим с микрокатетером доставки с внешним диаметром от 3.8F до 4.7F. Катетер должен быть гидрофильным. Наружный проксимальный диаметр 6F, внутренний просвет не менее 0.068". Общая длина не менее 136 см. Катетер оснащен паровым формирующим мандреном и вращающимся гемостатическим клапаном. В комплекте соединительная трубка длиной не менее 185 см. Трубка пластиковая с армированием стальной оплеткой, с переключателем, прозрачная. Наличие адаптера типа Льюер, переключателя потока. Удлиненный гибкий дистальный кончик для обеспечения максимальной проходимости в извитой анатомии. Сохранение неизменного внутреннего просвета при процедуре аспирации. | шт | 5 | 565 700 | 2 828 500 |
| 24 | Катетер для аспирации тромба | Катетер для аспирации тромба. Коническая конструкция для облегченной навигации. Внутренний диаметр проксимального конца не менее 0,043 дюйма. Внутренний диаметр дистального конца не менее 0,035 дюйма. Наружный диаметр проксимального конца не более 4.7F. Наружный диаметр дистального конца не более 3.8F. Совместимость с проводником от 0,014 до 0,018 дюйма. Совместимость с гайд-катетером с внутренним просветом не менее 0,088 дюйма. Наличие одного рентгеноконтрастного маркера на дистальном конце катетера. Катетер должен быть стерильным, гидрофильным. Адаптером типа Люер на проксимальном конце. Общая длина не менее 157 см. Длина дистальной части с гидрофильным покрытием не менее 30 см. Армирование по всей длине двойным нитиноловым кордом с круглым и прямоугольным сечением. Сохранение неизменного внутреннего просвета при процедуре аспирации. Катетер оснащен паровым формирующим мандреном и вращающимся гемостатическим клапаном. | шт | 5 | 565 700 | 2 828 500 |
| 25 | PTA баллоный катетер | Интракраниальный стент для лечения стенозов. Рекомендуемый диаметр сосудов 2-4 мм. Диметр стентов: 3,0 мм, 3,5 мм и 4,5 мм. Длина 15, 20 мм. Благодаря своему низкому профилю стент может быть доставлен через баллонный катетер с внутренним диаметром 0,0165 дюйма, в результате для доставки стента не требуется замена баллонного катетера PTA на микрокатетер, что минимизирует время процедуры и процедурные риски. Возможность репозиционирования стента в случае его раскрытия до 90%. 3 дистальных и 3 проксимальных платино-иридиевых маркера и центральный маркер на толкателе. | шт | 5 | 360 000 | 1 800 000 |
| 26 | Интракраниальный стент для лечения стенозов | Интракраниальный стент для лечения стенозов. Рекомендуемый диаметр сосудов 2-4 мм. Диметр стентов: 3,0 мм, 3,5 мм и 4,5 мм. Длина 15, 20 мм. Благодаря своему низкому профилю стент может быть доставлен через баллонный катетер с внутренним диаметром 0,0165 дюйма, в результате для доставки стента не требуется замена баллонного катетера PTA на микрокатетер, что минимизирует время процедуры и процедурные риски. Возможность репозиционирования стента в случае его раскрытия до 90%. 3 дистальных и 3 проксимальных платино-иридиевых маркера и центральный маркер на толкателе. | шт | 4 | 1 305 000 | 5 220 000 |
| 27 | Микрокатетер | Микрокатетер с низким коэффициентом трения для безопасной доставки терапевтических и диагностических средств в интракраниальное русло. Наличие двухслойного гидрофильного покрытия. Формируемый кончик для дистальной навигации. Технология плетения с вращающим моментом обеспечивает превосходную крутящую способность и отсутствие овализации и удлинения. Внутреннее PTFE покрытие. Многополимерная конструкция, состоящая из 5 различных зон гибкости для обеспечения точной и эффективной навигации. Внутренний диаметр: 0,0165 дюйма, 0,021 дюйма и 0,027 дюйма. Наружный диаметр: 1.9F/2.1F; 2.4F/2.5F; 3.0/F3.6F. Рабочая длина не менее 155 см. | шт | 5 | 330 000 | 1 650 000 |
| 28 | Микроспираль | Микроспираль для эмболизации внутричерепных аневризм. Спираль рентгеноконтрастная. Спираль должна иметь 5 типов мягкости. Мгновенное, механическое отделение с использованием отделяющей рукояти. Длина по заявке от 1 см до 60 см. Спираль должна состоять из 3-х компонентов: внешняя спираль – платина, первый внутренний корд – нитинол, второй внутренний корд – ультрафибер. Система доставки включает в себя гибкий управляемый композитный толкатель и интродьюсер. Два рентгеноконтрастных маркера на толкателе. Конструкция толкателя 1: 1. Технология переменной мягкости спирали для обеспечения атравматичности, создания устойчивой структуры и плотного заполнение полости аневризмы. Максимальная прочность при растяжении за счет использования сверхвысокомолекулярного материала. Совместимость с микрокатетерами с внутренним диаметром 0,0165 ″ и 0,017 ″. Спираль стерильная, одноразового использования. | шт | 15 | 389 000 | 5 835 000 |

**Главный врач Джувашев А.Б.**